

Kakel & klinkers

Vägg: Marazzi Citta Helsinki 200x200, vit

Klinkers golv: Monoceram Shop 3 200x200,
100x100 i dusch

Leverantör: Marazzi och Monoceram, Italien,
kan beställas genom PartByggen

Fogmassa, silikon

Fogmassa vägg/golv: Mapei Ultracolor, Manhattan 23, ljusgrå
Leverantör: Rari Interiör, Haparanda tel +46 922-100 01

Silikon tak: Laattapiste S-0, vit
Silikon övrigt: Laattapiste S-23, grå
Leverantör: Rari Interiör, Haparanda tel +46 922-100 01

134/9.97

® ULTRACOLOR

SNABBHÄRDANDE CEMENTBASERAD FOGMASSA FÖR 2-20 MM PLATTFOGAR

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- utomhus och inomhus fogning av keramiska golv och väggplattor, glasmosaik, enkelbrända, dubbelbrända klinker och porslinsplattor av alla storlekar.
- fogning på vägg och golv mellan alla typer av natursten, konststen, glasstenar, cementpaneler.
- fogning av golv i terracotta.

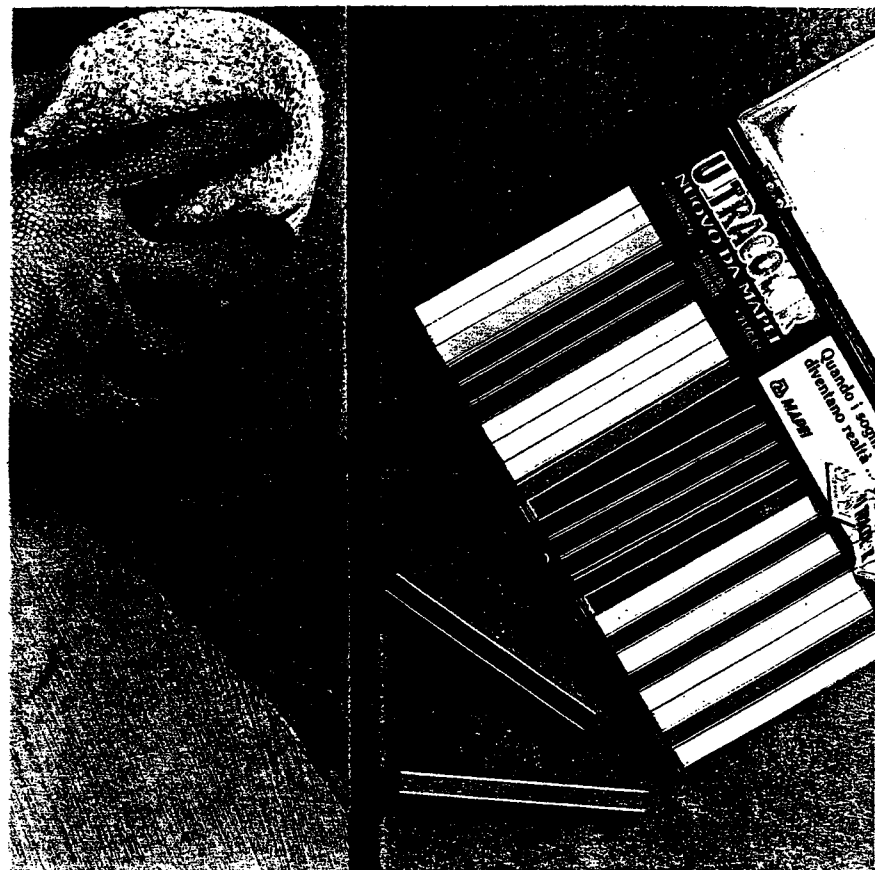
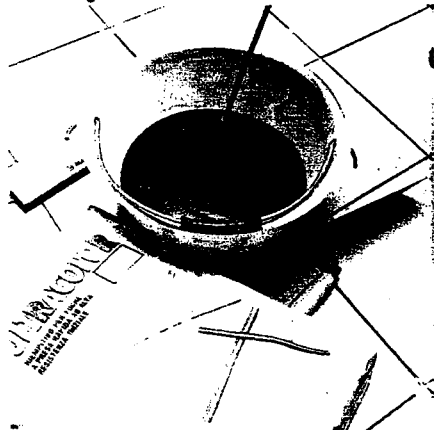
Typiska applikationer

- fogning av utomhus ytor på balkonger, terrasser, simbassänger av klinker, porslin, glasmosaik etc
- fogning av porlinsplattor och klinkergolv
- fogning av kaklade väggar och golv i bad & kök
- fogning av terracotta golv inomhus och på terrasser och balkonger
- fogning av utomhus och inomhus vägg & golv i marmor, natursten, polyesterkonststen, cementsten.

TEKNISKA EGENSKAPER

ULTRACOLOR är en snabb-brinnande och snabbhårdande krympfri fogmassa producerad enligt en formel utvecklad i MAPEI's laboratorier.

Blandning av ULTRACOLOR



ULTRACOLOR är en blandning av speciella hydrauliska bindemedel blandade med kvartssand, speciella polymertillsatser och pigment som förblir stabilt även efter lång utomhus exponering.

Blandad med vatten blir ULTRACOLOR en lättapplicerad pasta som är lätt att tvätta bort och som är klar för trafik på 3 timmar.

ULTRACOLOR härdar utan krympning och lämpar sig för plattmellanrum mellan 2 och 20 mm, och ger en slät, kompakt, homogen yta som är lätt att hålla ren.

Den viktigaste egenskapen hos ULTRACOLOR är den kompletta avsaknaden av det som är ett problem

hos vanliga fogmassor - missfärgning på grund av saltgenomslag på ytan. Kulören är alltid djup och homogen över hela fogytan, förutsatt att genomslag av stigande fukt kan undvikas.

ULTRACOLOR är också den enda fogmassa som klarar de amerikanska ANSI A118.6 - kraven med att överskrida minimivärdet för 28 dagar efter endast 3-7 dagar.

ULTRACOLOR levereras i ett sortiment av 24 kulörer. Se vår specialbroschyr "Foga med Färg!"

Notera! ULTRACOLOR har en lagringstid på 12 månader, vid torr förvaring. Med tiden kan dock



Fogning av ULTRACOLOR med hård gummispackel



Avtvättning med svamp

brinntiden förlängas något utan att egenskaperna hos den färdiga fogen förändras.

VAR UPPMÄRKSAM PÅ

ULTRACOLOR skall inte användas i följande fall:

- Blanda inte ULTRACOLOR med KERACOLOR, cement, kalkbruk, gips, eller andra hydrauliska bindemedel.
- På plattor med mikroporer eller med anti-halk ytor skall alltid göras en test på en liten yta för att kontrollera om de kan tvättas av ordentligt. Vissa typer av plattor orsakar alltid problem med avtvättning av fogmassan. För att förhindra missfärgning är det lämpligt att applicera ett skyddsvax före fogning. I tveksamma fall - konsultera MAPEI's Tekniska Service.
- Använd inte ULTRACOLOR om kemikaliebeständighet fordras eller vid höga hygienkrav (använd KERAPOXY).
- ULTRACOLOR skall inte användas för expansions- eller rörelsefogar. (använd MAPEFLEX PU21 eller MAPESIL AC).
- För golv lagda med traditionellt bruk appliceras ULTRACOLOR när bruket är torrt (min. 7-10 dagar). Vitaktiga utfällningar eller kulörvariationer kan bildas genom att vattenlösliga salter som finns i restfukten migrerar till ytan

TEKNISKA DATA:

I enlighet med: - American ANSI A118.3 - 1992

PRODUKT IDENTITET:

Typ: fint pulver

Kulör: se kulörkarta

Densitet, pulver: 1,4 g/cm³

Torrhalt: 100%

Lagringstid: 12 månader i oöppnad originalförpackning på torr plats.

Hälsorisk enligt EEC 88/379: nej

Brännbarhet: nej

Tullklass: 3823/5090/0

APPLICERINGSDATA (vid +23°C - 50% R.F.)

Blandningsförhållande: 100 gram ULTRACOLOR med 20-26 gram vatten beroende på kulör

Konsistens på blandningen: krämig pasta

Blandningens densitet: 1,9 g/cm³

Blandningens pH: ca 12

Blandningens brukstid: 30-45 minuter

Appliceringstemperatur: +5°C till +35°C

Applicering av fogmassa efter plattsättning:

- på vägg med normal fästmassa 3-4 timmar
- på vägg med snabb fästmassa (GRANIRAPID, KERAQUICK) 1-2 timmar
- på vägg med cementsättbruk 2-3 dagar
- på golv med normal fästmassa 24 timmar
- på golv med snabb fästmassa 3-4 timmar
- på golv med cementsättbruk 7-10 dagar

Klar för trafik: ca 3 timmar

Härddningstid: 24 timmar

EGENSKAPER

Fuktbeständighet: utmärkt

Åldringsbeständighet: utmärkt

Beständighet mot alkali: utmärkt

Beständighet mot syror: dålig

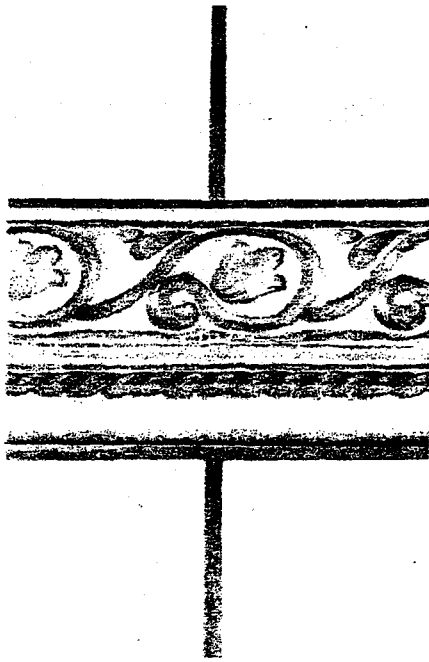
Beständighet mot lösningsmedel och oljor: utmärkt

Temperaturbeständighet: -30°C till +80°C

Flexibilitet: begränsad

Böjhållfasthet: 8 N/mm² efter 28 dagar

Tryckhållfasthet: 28 N/mm² efter 28 dagar



Exempel på fogning med ULTRACOLOR Ljusblå 63

av ULTRACOLOR - fogmassan. Samma fenomen kan uppträda när golv inte isolerats från marken eftersom denna är en konstant potentiell källa för vattenlösliga salter.

- Blanda inte ULTRACOLOR med mycket hårt, smutsigt eller salt vatten.

ANVÄNDNING

Allmänna försiktighetsåtgärder

Planera för alla rörelsefogar. Dessa skall inte fyllas med ULTRACOLOR utan med lämplig flexibel fogmassa, som MAPESIL AC eller vid stark trafik, MAPEFLEX PU21.

Preparering av plattmellanrummen

Före fogning kontrolleras att plattorna sitter väl fast och är torra, rena, fria från damm och skräp. De skall vara fria till minst 2/3 av djupet; överbliven fästmassa skall tas bort.

Preparering av fogmassan

Häll ULTRACOLOR-pulvret i en rent kärl, innehållande korrekt mängd vatten (20-26%) och blanda tills en homogen pasta har bildats. Använd låg hastighet på maskinblandaren (150 varv/min) för att förhindra för mycket luftbubblor i blandningen.

Låt stå i ca 3 minuter och blanda om före applicering. Pastan måste användas inom 30-45 minuter. Sätt inte till mer vatten om pastan börjat brinna.

Applicering av fogmassan

Använd alltid samma arbetsmetod för att få ett enhetligt resultat. Då plattorna är absorberande eller när omgivande temperatur är hög kan man väta försiktigt med en svamp innan fogmassan appliceras.

Fyll plattmellanrummen väl med en hård gummisspackel utan att lämna håligheter.

Ta bort överskottet av fogmassan från ytan genom att dra spackeln diagonalt över fogarna medan massan ännu är färsk.

Låt fogmassan sätta sig i 15-30 minuter. Det bästa sättet att avgöra när man skall börja tvätta av ytan är att notera när fogmassan börjar bli ogenomsynlig (opak). Tvätta bort överskottet av ULTRACOLOR med en fuktig, hård cellulosasvamp (tex. MAPEI:s specialsvamp) och arbeta diagonalt utan tryck. Rensa svampen ofta, gärna med 2 hinkar; en för överskottsmassa och en med rent vatten för återfuktning av svampen.

Den slutliga avtvättningen av den återstående filmen av ULTRACOLOR-pulver på ytan av plattorna skall göras med papper efter att fogen brunnit ordentligt (ca 3 timmar). Rengöring med syra rekommenderas inte och är heller inte nödvändigt om fogmassan applicerats korrekt.

Notera! Om avtvättningen görs alltför tidigt, dvs när fogmassan fortfarande är plastisk, är det möjligt att man tar bort fogmassa ur plattmellanrummen. Om man väntar för länge kan det vara svårt att tvätta och man kan skada ytan.

Hur fogen skyddas

Trafikera inte ytor fogade med ULTRACOLOR på minst 3 timmar. Låt inte ytor dränkas i vatten eller exponeras för frost på minst 24 timmar. Vid höga omgivningstemperaturer eller vid stark torkande vind kan det bli nödvändigt att väta fogarna under några timmar. Härdning under fuktiga förhållanden ökar alltid fogens slutliga egenskaper.

Rengöring

Verktyg rengöres i rikligt med vatten medan massan är färsk; händer med tvål och vatten.

ÅTGÄNG

Åtgången beror av plattmellanrummens storlek och djup. Beräkna att 1 liter färdig ULTRACOLOR motsvarar 2 kg pulver. Se tabell.

FÖRPACKNINGAR

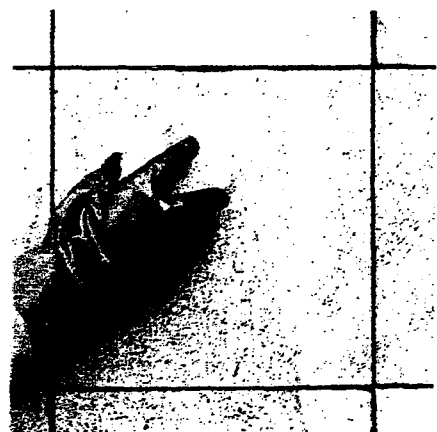
25 kg säck

4x5 kg säck i kartong

1 kg säck i kartong



Fogning med ULTRACOLOR Titangrå 50



Fogning av granit med ULTRACOLOR Karamell 53

TYP AV PLATTA	STORLEK cm	TJOCKLEK mm	FOG mm	ÅTGÅNG kg/m ²
Klinker	10x20	12	8	2,7
Klinker	12x24	12	8	1,9
Klinker	25x25	12	10	1,8
Klinker, rustik	15x15	12,5	6	1,6
Klinker, rustik	10x20	12,5	6	1,2
Klinker, rustik	20x20	12,5	6	1,8
Granito	30x30	8	6	0,6
Terracotta	25x25	20	10 15	3,0 4,5
Terracotta	33x33	20	10 15	2,3 3,4
Glasmosaik	2,5x2,5	4	2	1,1
Glasmosaik	5x5	4	2	0,6
Kakel	10x10	6	2	0,4
Kakel	15x15	6	3	0,5
Kakel	10x20	6	2	0,3
Kakel	20x20	8	3	0,4
Torrpressade	7,5x15	6	2	0,4
Torrpressade	15x15	8	4	0,7



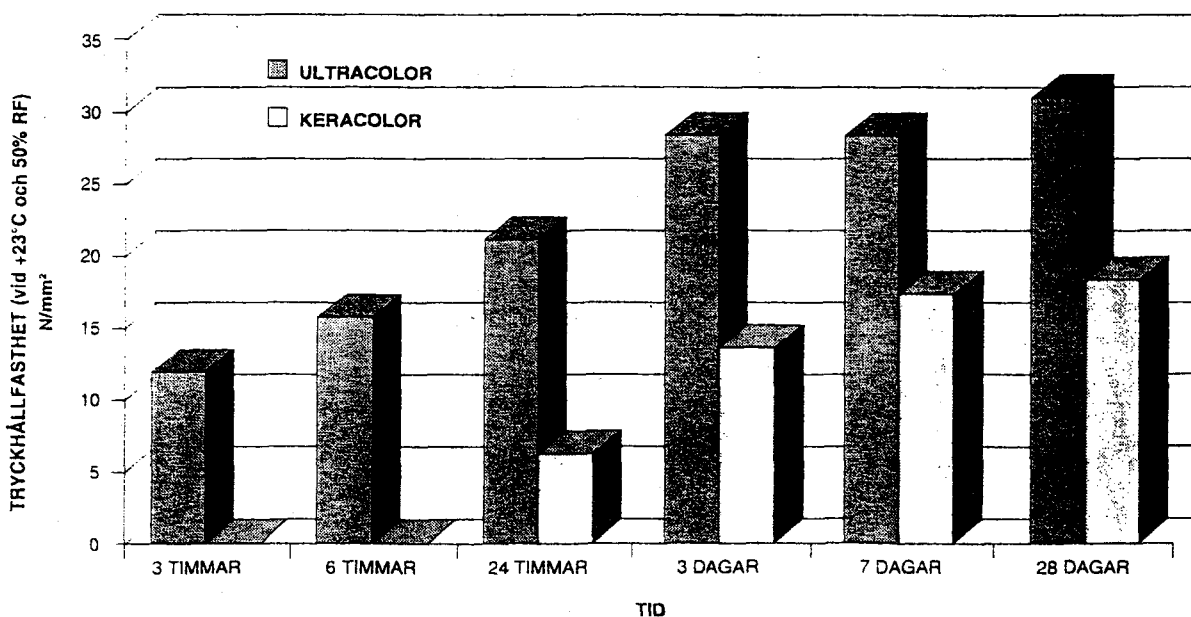
Fogning av "Cotto Toscano" med ULTRACOLOR Terracotta 54

NOTERA!

Tröts att de tekniska detaljerna och rekommendationerna i denna publikation representerar det bästa av vår kunskap och erfarenhet, måste ovanstående information alltid betraktas som indikationer. Därför skall den som använder produkten på förhand försäkra sig om att den är lämplig för den aktuella applikationen, och användaren själv är alltid ansvarig för konsekvenser i samband med användandet av produkten.

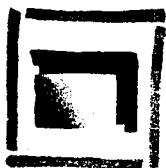
N.B. BYGGMATERIAL FÖR PROFFS

ULTRACOLOR GÖR SKILLNADEN



Detta varumärke identifierar MAPEI'S KVALITETSSYSTEM





ELASTOSIL® N 192, N 193

Kennzeichen

Einkomponentige, neutral vernetzende, weichelastische Silicondichtstoffe mit ausgezeichneter Haftfähigkeit für universellen Einsatz.

- verarbeitungsfertig
- lösemittelfrei
- standfest
- leichte Verarbeitung bei niedriger (-20°C) wie hoher Temperatur ($+40^{\circ}\text{C}$)
- niedriger Volumenschwund bei der Vulkanisation
- elastisch bei niedriger (-40°C) wie höherer Temperatur ($+150^{\circ}\text{C}$)
- ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit

Merkmale

- neutrales Vernetzungssystem: geruchsarm
- schnelle Vernetzung: rascher Übergang in den klebfreien Zustand
- lange Lagerfähigkeit: vereinfachte Lagerhaltung
- breite Farbpalette: transparent bis schwarz
- verträglich mit Beschichtungsstoffen auf wäßriger wie Lösemittelbasis: keine Weichmacherwanderung
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- haftet ohne Grundierung auf vielen Untergründen
- verwendbar auf alkalischen Untergründen wie Beton, Mörtel und Faserzement

Anwendungen

- Abdichten von Anschluß- und Dehnungsfugen im Hochbau
- Abdichten von Fugen zwischen Verglasungseinheiten und Traggerippen (Rahmen, Riegel, Pfosten)
- Abdichten von Anschluß- und Dehnungsfugen, die hoher Feuchtigkeit ausgesetzt sind, z. B. im Sanitärbereich: in Bädern und Küchen, in Kühlschränken und -räumen (der Dichtstoff sollte ein Fungizid enthalten)
- Do-it-yourself-Anwendungen, z. B. in Autos, Booten, Wohnwägen und Häusern
- Gewerbliche Anwendungen, z. B. als Dichtstoff im Kraftfahrzeugbereich, Flugzeug- und Schiffsbau
- als Dichtstoffe in der Elektroindustrie, Elektronik und Maschinenbau sowie zur Herstellung von Silos und Containern

Characteristics

One-part, neutral-curing, low-modulus, general-purpose silicone sealants with outstanding adhesive strength.

- Ready to use
- Solvent-free
- Non-sag
- Ready gunnability at low (-20°C) and high ($+40^{\circ}\text{C}$) temperatures
- Low shrinkage during vulcanization
- Flexible at low (-40°C) and high ($+150^{\circ}\text{C}$) temperatures
- Excellent weatherability

Features

- Neutral crosslinking system: no strong odour
- Rapid crosslinking: quickly become tack-free
- Long shelf life: simplified stockkeeping
- Available in a wide range of colours from transparent to black
- Compatible with water-based and solvent-based coatings: no plasticizer migration
- Non-corrosive to metals
- Primerless adhesion to most materials
- Suitable for alkaline substrates such as concrete, mortar, fibrous cement

Applications

- Sealing of connecting and expansion joints in the building industry
- Sealing of joints between glazing and supporting structure (frame, transoms, mullions)
- Sealing of connecting and expansion joints exposed to high levels of moisture, eg, sanitary applications: bathrooms, kitchens, refrigerators or cold storage rooms (the sealant should contain a fungicide)
- DIY applications (car, boat, caravan, house)
- Industrial applications as sealants in the automotive, aircraft and shipbuilding industries
- As sealants in the electrical and electronics industries, as well as in mechanical engineering and in silo and container construction

Anwendungseinschränkungen

ELASTOSIL® N 192 und N 193 dürfen zum Abdichten von Anschluß- und Dehnungsfugen im **Außenbereich** zwischen unporösen silikatischen Baustoffen, wie z. B. Fliesen und Keramik, nicht eingesetzt werden, da die Gefahr der Randzonenverschmutzung besteht. Für diese Anwendungsfälle empfehlen wir unsere Silicondichtstoffe für Naturstein und den Fassadenbereich ELASTOSIL® N 182, N 183 und N 184.

Die Gefahr der Randzonenverschmutzung besteht zudem im Kontakt von ELASTOSIL® N 192 und N 193 mit Natursteinen wie z. B. Marmor, Granit und Quarzit. Auch hierfür empfehlen wir unsere Dichtstoffe ELASTOSIL® N 182, N 183 und N 184.

Beim Kontakt mit vorgespannten Bauteilen aus Polyacrylat und Polycarbonat können ELASTOSIL® N 192 und N 193 Spannungsrißbildung hervorrufen. Für diese Anwendung empfehlen wir unser ELASTOSIL® N 167.

Bei Kontakt von ELASTOSIL® N 192 und N 193 mit organischen Elastomeren, wie z. B. EPDM, APTK und Neopren, kann eine Verfärbung des Dichtstoffes eintreten.

Mit Fungizid ausgerüstete Dichtstoffe dürfen nicht zur Herstellung von Aquarien verwendet werden. Wir empfehlen hierfür unser ELASTOSIL® E 104 transparent.

Verarbeitung

Siehe unsere Broschüre „ELASTOSIL® Silicondichtstoffe. Die flexible Antwort“.

Vorsichtsmaßnahmen

Während der Vulkanisation werden insgesamt 4% Methylethylketoxim freigesetzt. Diese Dämpfe sollten nicht lange oder in hohen Konzentrationen eingeatmet werden. Für gute Belüftung des Arbeitsplatzes ist daher zu sorgen. Sollte unvulkanisierter Siliconkautschuk mit Augen oder Schleimhäuten in Berührung kommen, ist gründlich mit Wasser zu spülen, da sonst Reizungen hervorgerufen werden. Vulkanisierter Siliconkautschuk kann demgegenüber ohne gesundheitliche Probleme gehandhabt werden.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblättern. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

Lagerbeständigkeit

ELASTOSIL® N 192 und N 193 besitzen eine Lagerbeständigkeit von mindestens 12 Monaten, sofern die Originalgebinde luftdicht verschlossen kühl (unter 25 °C) und trocken gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, daß die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Restrictions on use

Due to the risk of dirt pickup around the joint, ELASTOSIL® N 192 and N 193 must not be used to seal connecting and expansion joints between non-porous siliceous materials, such as tiles or ceramics, in **exterior applications**. Instead, we recommend our ELASTOSIL® N 182, N 183 and N 184 sealants for natural stone and facades.

There is also the risk of natural stone, eg, marble, granite and quartzite, being stained in contact with ELASTOSIL® N 192 and N 193. Here, too, we recommend our ELASTOSIL® N 182, N 183 and N 184 grades.

ELASTOSIL® N 192 und N 193 should not be used in contact with pre-stressed polyacrylate or polycarbonate elements, as they may cause stress cracking. We recommend our ELASTOSIL® N 167 instead.

ELASTOSIL® N 192 and N 193 may be discolored in contact with some organic elastomers, eg, EPDM, APTK and neoprene.

Sealants containing fungicides must not be used for the construction of fish tanks. We recommend our ELASTOSIL® E 104 transparent grade instead.

Processing

Please refer to the notes in our brochure "ELASTOSIL® Silicone Sealants. The Flexible Response".

Safety precautions

During vulcanization, a total of 4% methylethylketoxime is released. These vapours should not be inhaled for long periods or in high concentrations. Hence, good ventilation of the work place is necessary. Should unvulcanized RTV-1 silicone rubber come into contact with eyes or mucous membranes, the affected area must be rinsed thoroughly with water as irritation will otherwise occur. Vulcanized silicone rubber, however, can be handled without any risk to health.

Comprehensive instructions are given in the corresponding Material Safety Data Sheets. They are available from Wacker subsidiaries.

Storage stability

ELASTOSIL® N 192 and N 193 have a shelf life of at least 12 months if stored in a cool (below 25 °C), dry place in airtight original containers. The "Best use before end" date of each lot is shown on the product label.

If the material is kept beyond the recommended shelf life, it is not necessarily unusable, but a quality control should be performed on the properties relevant to the application.

Eigenschaften / Product data**Unvulkanisiert / Unvulcanized rubber**

ELASTOSIL®			N 192 transparent* transparent*	N 193 cremeweiß* creamwhite*
Dichte bei 23 °C Density at 23 °C	DIN 53 479-B ISO 1183, method B	[g/cm³]	1.02	1.35
Konsistenz Consistency	DIN EN 27 390 A+B (20 x 10 mm) ISO 7390, profile U 20		standfest non-sag	standfest non-sag
Extrusionsrate bei 23 °C (3-mm-Düse, Druck: 0,21 N/mm²) Extrusion rate at 23 °C, (3-mm nozzle, pressure 0.21 N/mm²)		[ml/10 s]	4-12	4-10
Hautbildungszeit bei 23 ° / 50 % RLF Skin-forming time at 23 °C / 50 % rh		[min]	10-30	10-30
Vulkanisationszeit bei 23 °C / 50 % RLF Vulcanization rate at 23 °C / 50 % rh		[mm/d]	1-2	1
Schrumpfung bei der Vulkanisation Shrinkage during vulcanization	DIN 52 451-A ISO 10563	[%]	5.0	6.0

Vulkanisat / Vulcanized rubber

Vorlagerung für 4 Wochen bei 23 °C / 50 % RLF / After 4 weeks' storage at 23 °C / 50 % rh

ELASTOSIL®			N 192 transparent* transparent*	N 193 cremeweiß* creamwhite*
Dichte bei 23 °C Density at 23 °C	DIN 53 479-A ISO 1183, method A	[g/cm³]	1.03	1.38
Reißfestigkeit Tensile strength	DIN 53 504-S1 DIN EN 28 339 ISO 37, rod 1 ISO 8339	[N/mm²]	1.4 0.55	1.2 0.5
Reißdehnung Ultimate elongation	DIN 53 504-S1 DIN EN 28 339 ISO 37, rod 1 ISO 8339	[%]	500 200	550 300
Spannungswert bei Modulus at				
100 % Dehnung / elongation	DIN 53 504-S1 ISO 37, rod 1		0.35	0.40
25 % Dehnung / elongation	DIN EN 28 339 / ISO 8339	[N/mm²]	0.23	0.20
100 % Dehnung / elongation	DIN EN 28 339 / ISO 8339		0.35	0.40
Härte Shore A Hardness Shore A	DIN 53 505 ISO 868		20	24
Weiterreißwiderstand Tear strength	ISO 34, Methode C ISO 34, method C	[N/mm]	3.5	4.0
Rückstellvermögen 100 % Dehnung Recovery 100 % extension	DIN EN 27 389 ISO 7389	[%]	95	90
Wasserdampfdurchlässigkeit 2-mm-Folie Water vapour permeability 2-mm film	DIN 53 122	[g/m²d]	20	16
Temperaturbeständigkeit Temperature resistance		[°C]	-50 / +100	-50 / +150

* Weitere Farben auf Anfrage / Other colours on request

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.
These figures are intended as a guide and should not be used in preparing specifications.

Prüfung der Alterungsbeständigkeit

Siliconelastomerproben wurden unter folgenden extremen Bedingungen getestet:
Xeno-Test 450 (DIN 53 387), Lagerung: 6000 h

Testing for ageing resistance

Vulcanized rubber specimens were tested under the following extreme conditions:
Xeno test 450 (DIN 53 387), 6 000 h exposure

			Referenzwert Reference figure	6 000 h
Reißfestigkeit Tensile strength	DIN 53 504 – S 1 ISO 37, rod 1	[N/mm ²]	N 192: 1.4 N 193: 1.2	N 192: 1.9 N 193: 1.5
Reißdehnung Ultimate elongation	DIN 53 504 – S 1 ISO 37, rod 1	[%]	N 192: 500 N 193: 550	N 192: 580 N 193: 500
Spannungswert 100 % Dehnung Modulus at 100 % elongation	DIN 53 504 – S 1 ISO 37, rod 1	[N/mm ²]	N 192: 0.35 N 193: 0.40	N 192: 0.40 N 193: 0.50
Shore Härte A Hardness Shore A	DIN 53 505 ISO 868		N 192: 20 N 193: 24	N 192: 22 N 193: 28

Spezifikationen

■ ELASTOSIL® N 192 und N 193

entsprechen den folgenden Anforderungen:

DIN 18 540:

„Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen“

DIN 18 545:

„Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen“, Teil 2
„Dichtstoffe: Bezeichnung, Anforderungen, Prüfung“,
Dichtstoffgruppe E

DIN 52 415 Teil 1:

„Dekontamination radioaktiv kontaminierter Oberflächen“, Ergebnis: gut

TT-S-001543 A:

Sealing compound: silicone rubber base (for caulking, sealing and glazing in buildings and other structures):
Class A – Compounds resistant to 50 % maximum total joint movement

TT-S-00230 C:

Sealing compound: elastomeric type, single component (for caulking, sealing and glazing in buildings and other structures): Type II, Class A

ASTM C 920:

Elastomeric joint sealants: Type S, Grade NS, Class 25, Use NT, G, A and M

BS 5889, 1989:

“One-part gun grade silicone-based sealants”: Type A sealant for general use in building joints

ELASTOSIL® N 192

entspricht darüber hinaus der folgenden Anforderung:

BS 6920:

“W/Rc tests of effect on water quality”. Result: Suitable for use in contact with potable water

Specifications

■ ELASTOSIL® N 192 and N 193

comply with the following standards:

DIN 18 540:

“Sealing of exterior wall joints in building using joint sealants”

DIN 18 545:

“Sealing of glazing with sealants”, part 2: “Sealants, designation, requirements, testing”, Type E sealant

ISO 8690:

“Decontamination of radioactively contaminated surfaces”. Result: good

TT-S-001543 A:

Sealing compound: silicone rubber base (for caulking, sealing and glazing in buildings and other structures):
Class A – Compounds resistant to 50 % maximum total joint movement

TT-S-00230 C:

Sealing compound: elastomeric type, single component (for caulking, sealing and glazing in buildings and other structures): Type II, Class A

ASTM C 920:

Elastomeric joint sealants: Type S, Grade NS, Class 25, Use NT, G, A and M

BS 5889, 1989:

“One-part gun grade silicone-based sealants”: Type A sealant for general use in building joints

ELASTOSIL® N 192

comply additionally with the following requirements:

BS 6920:

“W/Rc tests of effect on water quality”. Result: suitable for use in contact with potable water

Haftung

ELASTOSIL® N 192 und N 193 haften auch ohne Vorbehandlung mit Grundierungen ausgezeichnet auf vielen unporösen, silikatischen Untergründen, wie z. B. Glas, Fliesen, Keramik, Klinker und Emaille; auf Metallen, wie z. B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, Blei, Messing; auf lackiertem, lasiertem oder imprägniertem Holz; auf Kunststoffen, wie z. B. Hart-PVC, Epoxid, Polyester und Polycarbonat.

Bei hohen Anforderungen an die Haftung durch starke Temperaturschwankungen, Scherkräfte oder Wassereinwirkung empfehlen wir die Verwendung folgender Grundierungen:

G 783 oder FD farblos	poröse Untergründe (Beton, Ziegel, Faserzement usw.)
G 790	Metalle
G 781	PVC, Polyacrylat, Polystyrol, ABS, Polycarbonat, Resopal
G 790*	andere Kunststoffe

G 790 1:1 verdünnt mit einem aliphatischen Kohlenwasserstoff, Siedepunkt: 110–140 °C/1 bar, z. B. Isopar E der Fa. Esso AG

Weitere Verarbeitungshinweise und die Beschreibung der einzelnen Grundierungen entnehmen Sie bitte unserer Broschüre „Grundierungen für ELASTOSIL® RTV-1 Silikonkautschuk“.

Oberflächenbehandlung

Die Flächen im Kontakt mit der Dichtungsmasse müssen trocken, sauber, frei von Staub und Schmutz, Rost, Öl o. ä. sein. Poröse Untergründe werden abgebürstet, abgeschliffen oder sandgestrahlt. Unporöse Untergründe werden mit Lösemitteln (siehe folgende Tabelle) und einem sauberen, weißen, faserfreien Tuch aus Baumwolle gereinigt. Mit einem zweiten sauberen Tuch muß sofort trocken gerieben werden, bevor das Lösemittel verdampft ist.

Die folgende Tabelle entspricht unserem derzeitigen Stand. Garantieansprüche können von diesen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Aufgrund der Vielfalt der möglichen Untergründe müssen unbedingt eigene Versuche durchgeführt werden.

Anmerkung

Bei schwierigen Haftungsproblemen bei Substraten wie z. B. Polyethylen, Teflon usw. nehmen Sie bitte Kontakt mit unserer Anwendungstechnik auf, die Ihnen gerne behilflich ist.

Adhesion

ELASTOSIL® N 192 and N 193 exhibit excellent adhesion without primer to most substrates, such as nonporous siliceous materials, eg, glass, tiles, ceramics, clinker and enamel; metals, eg, aluminium, steel, zinc, copper, lead and brass; impregnated, varnished or painted wood; plastics, eg, uPVC, epoxide, polyester and polycarbonate.

Extreme fluctuations in temperature, as well as shear forces, water, etc make high demands on adhesion. In such cases, it is advisable to apply the following primers:

G 783 or FD colourless	Porous substrates (concrete, brick, fibrous cement etc)
G 790	Metals
G 781	PVC, polyacrylate, polystyrene, ABS, polycarbonate and Formica
G 790*	Other plastics

* G 790 diluted 1:1 with an aliphatic hydrocarbon solvent, boiling range: 110–140 °C/1 bar, eg, Isopar E from Esso AG

For more information on surface preparation and primer properties, etc, please refer to our brochure "Primers for ELASTOSIL® RTV-1 Silicone Rubbers".

Surface preparation

The substrate areas that will be in contact with the sealants must be clean, dry, free of all loose material, dust, dirt, rust, oil and other contaminants. Porous substrates should be cleaned with a stiff-bristled brush, rubbed down or sandblasted. Non-porous substrates should be cleaned with a solvent (see following table) and a clean, white, lint-free, cotton cloth. Wipe dry immediately with another such cloth before the solvent evaporates from the surface.

The following table is in accordance with our current knowledge. Warranty claims cannot be derived from the recommendations in this table. Users must carry out their own tests due to the great variety of substances.

Note

If adhesion difficulties arise with such substrates as polyethylene, Teflon etc, please contact our technical support service, which will always be glad to assist you.

Glas und Porzellan / Glass and porcelain

Substrat Substrate	Oberflächenbehandlung, Reinigung Surface preparation, cleaning	empfohlene Grundierung Recommended primer
Flachglas Sheet, float or plate glass		
Reflexionsglas Reflective glass		
Absorptionsglas Tinted glass	Alkohol oder MEK alcohol or MEK	nicht erforderlich not required
Glasierte Keramikacheln Glazed ceramic tiles		
Porzellanbeschichtetes Metall Porcelain-coated metal		
Glasierte Oberflächen Vitrified surfaces		

Metalle / Metals

Aluminium Aluminium	MEK	nicht erforderlich not required
Eloxal Aluminium, anodized	MEK	G 790 od. Versuch oh. Grundierung G 790 or test without primer
Lackiertes Aluminium Aluminium, lacquered	Kristallöl white spirit	Versuch ohne Grundierung test without primer
Blei Lead	abschleifen, MEK rub off oxide, MEK	G 790
Kupfer Copper	abschleifen, MEK rub off oxide, MEK	nicht erforderlich not required
Messing Brass	abschleifen, MEK rub off oxide, MEK	nicht erforderlich not required
Rostfreier Stahl Stainless steel	MEK	G 790
Galvanisierter Stahl Steel, galvanized	MEK	G 790
Eisen (mit Rostschutz) Iron, red-lead primed	Kristallöl white spirit	nicht erforderlich not required
Zink Zinc	MEK	nicht erforderlich not required

Baustoffe und Beton / Masonry, plaster and concrete

Beton Concrete block		
Betonfertigteile Precast concrete		
Gegossener Beton Cast concrete	abbürsten, abschleifen oder sandstrahlen brush, rub down or sandblast	FD farblos oder G 783 FD colourless or G 783
Mörtel Mortar		
Ziegel Brick		
Faserzement Fibrous cement		
Gips Plaster		

Kunststoffe / Plastics

Substrat Substrate	Oberflächenbehandlung, Reinigung Surface preparation, cleaning	empfohlene Grundierung Recommended primer
Hart-PVC uPVC		nicht erforderlich not required
Weich-PVC PVC, plasticized		Versuch mit G 781 test with G 781
Polyacrylat ²⁾ Polyacrylate ²		G 781 od. Versuch oh. Grundierung G 781 or test without primer
Polystyrol Polystyrene		nicht erforderlich not required
ABS ABS		nicht erforderlich not required
Polycarbonat ²⁾ Polycarbonate ²	Ethanol ethanol	nicht erforderlich not required
Polyamid Polyamide		G 781 od. Versuch oh. Grundierung G 781 or test without primer
Resopal Formica		nicht erforderlich not required
Polypropylen Polypropylene		Versuch mit G 790 ¹⁾ test with G 790 ¹
Polyester Polyester		nicht erforderlich not required
Epoxid Epoxide		G 790 ¹⁾ od. Versuch oh. Grundierung G 790 ¹ or test without primer

Holz / Wood

Unbehandelt Untreated	-	Lack oder Lasur paint or varnish
Lasiert Varnished	Kristallöl white spirit	nicht erforderlich not required
Lackiert Painted	Kristallöl white spirit	nicht erforderlich not required

Beschichtungsstoffe und Elastomere / Coatings and elastomers

Beschichtungsstoffe - Coatings	Kristallöl white spirit	Versuch ohne Grundierung test without primer
Kautschuk ³⁾ Rubber ³	MEK	Versuch mit G 782 test with G 782
Silikonkautschuk Silicone rubber	MEK	nicht erforderlich not required

¹⁾ G 790 1:1 verdünnt mit aliphatischen Lösemitteln (Kohlenwasserstoff). Siedepunkt: 110–140 °C/1 bar, z. B. Isopar E (Esso).

¹⁾ G 790 diluted 1:1 with an aliphatic hydrocarbon solvent, boiling range: 110–140 °C/1 bar, eg. Isopar E from Esso.

²⁾ Polyacrylat- und Polycarbonatbauteile unter Spannung, z. B. Hohlkammerstegplatten oder Dachfenster, können unter Einfluß der Grundierung oder des Dichtstoffes reißen. Vorversuche ohne Grundierung oder mit unserer Grundierung G 781 sind notwendig.

²⁾ Prestressed polyacrylates and polycarbonates, eg. sandwich elements or rooflights, can crack under the influence of the primer or the sealant. Preliminary tests without primer or Primer G 781 are necessary.

³⁾ Gefahr der Verfärbung von transparenten wie weißen Silicondichtstoffen.

³⁾ Risk of discoloration of transparent and white silicone sealants.



Mitglied im
Industrieverband
Dichtungstoff e. V.



Mitglied des
Instituts für
Fenstertechnik e. V.,
Rosenheim

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und ggf. zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

The data presented in this leaflet are in accordance with the present state of our knowledge, but do not absolve the user from carefully checking all supplies immediately on receipt. We reserve the right to alter product constants within the scope of technical progress or new developments. The recommendations made in this leaflet should be checked by preliminary trials because of conditions during processing over which we have no control, especially where other companies' raw materials are also being used. The recommendations do not absolve the user from the obligation of investigating the possibility of infringement of third parties' rights and, if necessary, clarifying the position. Recommendations for use do not constitute a warranty, either express or implied, of the fitness or suitability of the product for a particular purpose.

München, August 1997



REG. NR. 1880-01
Qualitätssicherungssystem
zertifiziert nach ISO 9001

Wacker-Chemie GmbH
Geschäftsbereich Silicone
Hanns-Seidel-Platz 4
D-81737 München
Telefon 0 89-62 79-01
Fax 0 89-62 79-17 71
Telex 5 29 12156